

PRO-ROAD® ASFALTO DILUIDO MC - 70**DESCRIPCIÓN:**

Los [asfaltos diluidos](#) ([Cutbacks](#)) resultan de la dilución del cemento asfáltico con destilados de petróleos. Es un ligante hidrocarbonado resultante de incorporar a un cemento asfáltico, fracciones líquidas, más o menos volátiles, procedentes de la destilación del petróleo. Los diluyentes utilizados funcionan como vehículos, resultando productos menos viscosos que pueden ser aplicados a temperaturas más bajas. De acuerdo con el tiempo de curado determinado por la naturaleza del diluyente utilizado, los asfaltos cortados se clasifican en:

RC, [Asfaltos Líquidos](#) de Curado Rápido

MC, [Asfaltos Líquidos](#) de Curado Medio

SC, [Asfaltos Líquidos](#) de Curado Lento

Las siglas antes mencionadas, van seguida de un número que indica el grado de viscosidad, que puede ser; 30, 70, 250, entre otros. Los Asfaltos

Diluidos/Líquidos son mezclas solubles entre cementos asfálticos y solventes que favorecen las aplicaciones de los mismos a temperatura ambiente. Al ser aplicados el solvente se evapora y el cemento asfáltico recupera sus propiedades. Según el tipo de volatilidad relativa de evaporación, se lo puede dividir en:

APLICACIÓN:

Están destinadas para la construcción y conservación de carreteras en cualquier nivel de tránsito, brindando propiedades de impermeabilidad, cohesión, flexibilidad y adherencia entre agregados pétreos. Según el tipo de asfalto, se tienen diferentes aplicaciones en frío como: Riego de Liga, Riego de Sellado, Riegos de imprimación, Lechadas asfálticas, Mezcla densa en frío, Reciclaje en frío, Bases y suelos estabilizados, entre otros.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

El almacenamiento que requiera antes de su aplicación el asfalto líquido para los riegos de imprimación, se realizará en tanques adecuados para tal fin, los cuales tendrán bocas de ventilación para evitar que trabajen a presión y contarán con los aparatos de medida y seguridad necesarios para garantizar su correcto funcionamiento, situados en puntos de fácil acceso. Así mismo, dispondrán de una válvula adecuada para la toma de muestras.

Cuando los tanques de almacenamiento no dispongan de medios de carga propios, los carrotanques empleados para el transporte del asfalto líquido deberán estar dotados de medios neumáticos o mecánicos apropiados para el trasvase rápido de su contenido a los tanques. Cuando se empleen bombas de trasvase, se preferirán las de tipo rotativo a las centrífugas. El trasvase desde el carrotanque al tanque de almacenamiento se realizará siempre por tubería directa.

Se comercializa a granel, en carro tanques desde 9 toneladas hasta tracto camiones de 35 toneladas y tambores metálicos con capacidad de 200kg.

**PRO-ROAD® ASFALTO DILUIDO MC - 70****ESPECIFICACIONES:**

El [asfalto diluido](#) MC-70 cumple con las siguientes especificaciones. Se debe tener en cuenta que el producto tiene un residuo del 55%.

ESPECIFICACIÓN	MC-70	
	Mín.	Máx.
Viscosidad cinemática a 60°C (140°F) mm ² /s (Ver Nota 1.)	70	140
Punto de inflamación (copa abierta), grados °C (°F)	38	-
Agua, porcentaje	(100)	
Prueba de destilación	-	0.2
Destilación, porcentaje por volumen del destilado total a 360°C (680°F)		
a 225°C (437°F)	0	20
a 260°C (500°F)	20	60
a 315°C (600°F)	65	90
Residuo de destilación a 360 °C (680 °F), porcentaje de volumen de muestra por diferencia	55	-
Ensayos sobre residuos de destilación:		
Viscosidad absoluta a 60°C (140°F) Pa·s (P) (Ver Nota 2.)	30	120
Ductilidad, 5 cm/min, cm (Ver Nota 3.)	100	-
Solubilidad en Tricloroetileno, porcentaje	99.0	-
Prueba puntual (Ver Nota 4.) con:		
Nafta estándar	Negativo	
Disolvente de nafta-xileno, porcentaje de xileno	Negativo	
Disolvente heptano-xileno. porcentaje de xileno	Negativo	



PRO-ROAD® ASFALTO DILUIDO MC - 70

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES PARA EL ASFALTO MC-70 DE LA AASHTO M 82:

Table 1—Minimum and Maximum Cutback Asphalt Grade Requirements

	MC-30		MC-70		MC-250		MC-800		MC-3000	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Kinematic viscosity at 60°C (140°F)										
mm ² /s (See Note 1.)	30	60	70	140	250	500	800	1600	3000	6000
Flash point (tag open-cup), degrees °C (°F)	38	—	38	—	66	—	66	—	66	—
	(100)		(100)		(150)		(150)		(150)	
Water, percent	—	0.2	—	0.2	—	0.2	—	0.2	—	0.2
Distillation test:										
Distillation, percentage by volume of total distillate to 360°C (680°F)										
to 225°C (437°F)	—	25	0	20	0	10	—	—	—	—
to 260°C (500°F)	40	70	20	60	15	55	0	35	0	15
to 315°C (600°F)	75	93	65	90	60	87	45	80	15	75
Residue from distillation to 360°C (680°F), volume percentage of sample by difference	50	—	55	—	67	—	75	—	80	—
Tests on residue from distillation:										
Absolute viscosity at 60°C (140°F)										
Pa·s (P) (See Note 2.)	30	120	30	120	30	120	30	120	30	120
	(300)	(1200)	(300)	(1200)	(300)	(1200)	(300)	(1200)	(300)	(1200)
Ductility, 5 cm/min, cm (See Note 3.)	100	—	100	—	100	—	100	—	100	—
Solubility in Trichloroethylene, percent	99.0	—	99.0	—	99.0	—	99.0	—	99.0	—
Spot test (See Note 4.) with:										
Standard naphtha										Negative for all grades
Naphtha-xylene solvent, percent xylene										Negative for all grades
Heptane-xylene solvent, percent xylene										Negative for all grades

Note 1: As an alternate, Saybolt-Furol viscosities may be specified as follows:

Grade MC-30—Furol viscosity at 25°C (77°F)—75 to 150s.

Grade MC-70—Furol viscosity at 50°C (122°F)—60 to 120 s.

Grade MC-250—Furol viscosity at 60°C (140°F)—125 to 250 s.

Grade MC-800—Furol viscosity at 82.2°C (180°F)—100 to 200 s.

Grade MC-3000—Furol viscosity at 82.2°C (180°F)—300 to 600 s.

Note 2: In lieu of viscosity of the residue, the specifying agency, at its option, can specify penetration at 100 g, 5 s at 25°C (77°F) of 120 to 250 for Grades MC-30, MC-70, MC-250, MC-800, and MC-3000. However, in no case will both viscosity and penetration be required.

Note 3: If the ductility at 25°C (77°F) is less than 100, the material will be acceptable if its ductility at 15.5°C (60°F) is more than 100.

Note 4: The use of the spot test is optional. When specified, indicate whether the standard naphtha solvent, naphtha-xylene solvent, or heptane-xylene solvent will be used in determining compliance with the requirement, and also, in the case of the xylene solvents, the percentage of xylene to be used.

La información suministrada en esta Ficha Técnica sobre el uso y manejo de nuestros productos, son en base a nuestro conocimiento a profundidad de productos asfálticos, sus requerimientos técnicos y de desempeño bajo estándares de calidad. El cliente se hace responsable de su manejo y aplicación adecuada, por tanto **SOLMINCO S.A.S.** no asume responsabilidad directa por los daños que se puedan derivar de las malas prácticas, para mayor información el cliente puede contactarnos por los medios habilitados.